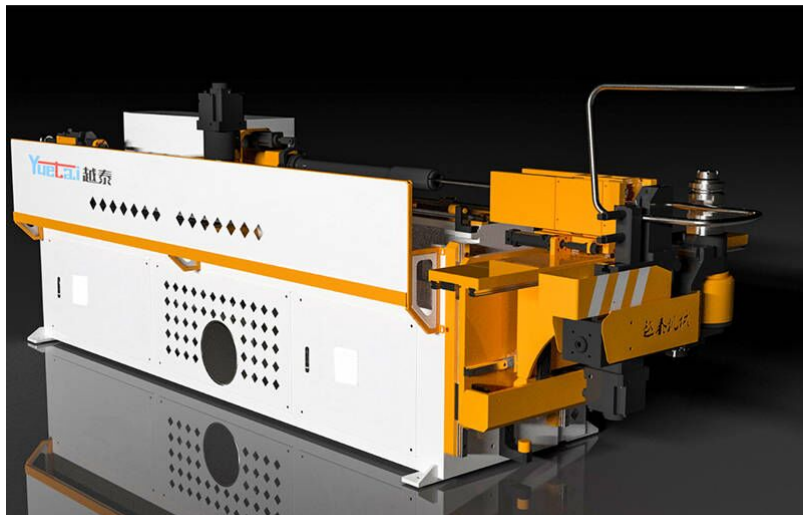


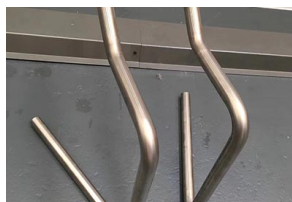
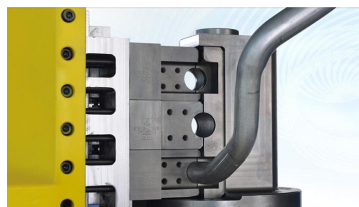
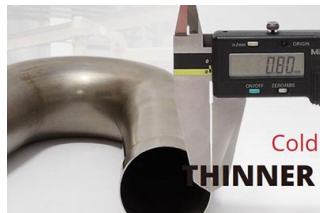
## Dobradeira de tubos CNC



- Até 4 eixos;
- Lubrificação Automática;
- Software simples e amigável;
- Conversão de coordenadas XYZ e YBC  
Espelhamento e reversão de imagem de peças;
- Alimentação servo elétrica;
- Rotação servo elétrica, e
- curvatura de tubos hidráulica.

### Modelos Disponíveis

| Item                          | Descrição                                       |   |   |   |   |   |  |   |   |
|-------------------------------|---|---|---|---|---|---|--|---|---|
| Modelo                        | 25 CNC  | 38CNC                                     | 50 CNC                                      | 63CNC                                     | 75 CNC                                    | 89CNC                                     | 114CNC                                     | 168CNC                                      | 219CNC                                      |
| Capacidade máxima de flexão   | Tubo redondo $\Phi 25 \times 2 \text{mm}$       | Tubo redondo $\Phi 38 \times 2 \text{mm}$ | Tubo redondo $\Phi 50 \times 2,5 \text{mm}$ | Tubo redondo $\Phi 63 \times 4 \text{mm}$ | Tubo redondo $\Phi 75 \times 4 \text{mm}$ | Tubo redondo $\Phi 89 \times 6 \text{mm}$ | Tubo redondo $\Phi 114 \times 8 \text{mm}$ | Tubo redondo $\Phi 168 \times 14 \text{mm}$ | Tubo redondo $\Phi 219 \times 16 \text{mm}$ |
| Raio máximo de curvatura      | 280   | 280                                       | 280   | 350                                       | 400                                       | 450                                       | 520  | 750   | 800   |
| Min. Raio de curvatura        | 1.2D  | 1.2D                                      | 1.2D  | 1.2D                                      | 1.2D                                      | 1.2D                                      | 1.2D                                       | 1.2D  | 1.2D  |
| Comprimento padrão do mandril | 2.200 mm  | 2500mm                                    | 2.800 mm                                    | 3000 mm                                   | 3200 mm                                   | 3500 mm                                   | 4500 mm                                    | 5000 mm                                     | 6.000 mm                                    |
| Precisão de Dobra             | ±0,1  |   |   |   |   |   |  |   |   |
| Painel de controle            | PLC Mitsubishi                                  |   |   |   |   |   |  |   |   |
| Método de dados de entrada    | Coordenada (X,Y,Z)<br>Valor de Trabalho (Y,B,C) |   |   |   |   |   |  |   |   |



## Dobradeira de fio CNC 3D de 5 eixos

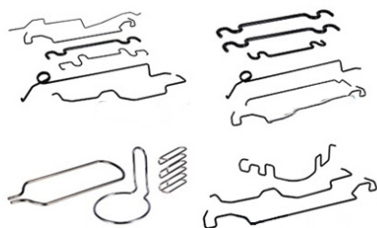


- 5 ou 7 eixos;
- Precisão de alimentação: 300mm ± 0,1;
- Precisão de ângulo: ± 1°;
- Alta velocidade de produção;
- Resistência à tração  $\leq 500N$ , e
- Fácil montagem e operação.



### Tabela de fios

| Diâmetro do fio | Alimentador de arame | Endireitar | Dobrando | Corte |
|-----------------|----------------------|------------|----------|-------|
| Φ2,0~8,0mm      | Sim                  | Sim        | Sim      | Sim   |
| Φ4,0~12,0mm     | Sim                  | Sim        | Sim      | Sim   |
| Φ6,0~14,0mm     | Sim                  | Sim        | Sim      | Sim   |
| Φ8,0~16,0mm     | Sim                  | Sim        | Sim      | Sim   |



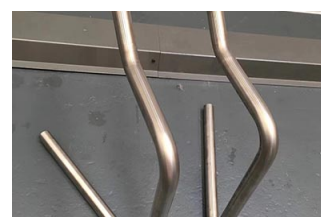
## Dobradeira de tubos semi-automática



- Controle NC com tela sensível ao toque;
- Interface de fácil operação;
- Precisão de curvatura até  $\pm 0,15^\circ$ ;
- Alta velocidade de produção;
- Mecanismo de dobra hidráulico, e
- Dobra as principais ligas metálicas.

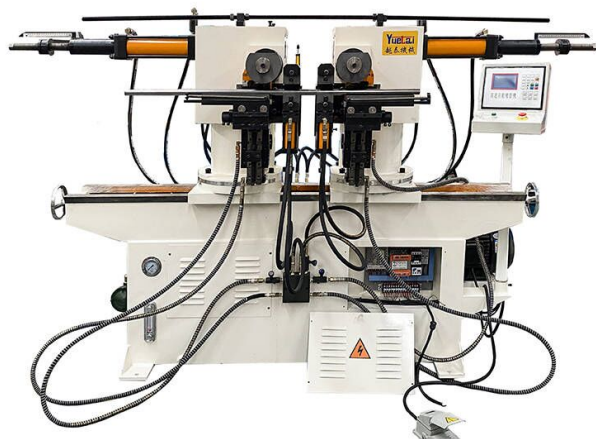
### Modelos Disponíveis

| Item                          | Descrição                                 |   |   |   |   |   |  |   |   |
|-------------------------------|---|---|---|---|---|---|--|---|---|
| Modelo                        | 25NC                                      | 38NC                                      | 50NC                                      | 63NC                                      | 75NC                                      | 89NC                                      | 114NC                                      | 168NC                                       | 219NC                                       |
| Capacidade máxima de flexão   | Tubo redondo $\Phi 25 \times 2 \text{mm}$ | Tubo redondo $\Phi 38 \times 2 \text{mm}$ | Tubo redondo $\Phi 50 \times 4 \text{mm}$ | Tubo redondo $\Phi 63 \times 4 \text{mm}$ | Tubo redondo $\Phi 75 \times 4 \text{mm}$ | Tubo redondo $\Phi 89 \times 6 \text{mm}$ | Tubo redondo $\Phi 114 \times 8 \text{mm}$ | Tubo redondo $\Phi 168 \times 14 \text{mm}$ | Tubo redondo $\Phi 219 \times 16 \text{mm}$ |
| Raio máximo de curvatura      | 280                                       | 280                                       | 280                                       | 350                                       | 400                                       | 450                                       | 520  | 750   | 800   |
| Min. Raio de curvatura        | 1.2D                                      | 1.2D                                      | 1.2D                                      | 1.2D                                      | 1.2D                                      | 1.2D                                      | 1.2D                                       | 1.2D  | 1.2D  |
| Comprimento padrão do mandril | 1500 mm                                   | 1600mm                                    | 2.200 mm                                  | 2600 mm                                   | 2.800 mm                                  | 3500mm                                    | 4500 mm                                    | 5000 mm                                     | 6.000 mm                                    |
| Precisão de Dobra             | $\pm 0,1$                                 |   |   |   |   |   |  |   |   |
| Painel de controle            | Controle de microcomputador               |   |   |   |   |   |  |   |   |





## Dobradeira de tubos Simétrica



- *Processar 2 curvas e 2 tubos ao mesmo tempo;*
- *Interface de fácil operação;*
- *Controle NC com tela sensível ao toque;*
- *Alta velocidade de produção;*
- *Mecanismo de dobra hidráulico, e*
- *Dobra as principais ligas metálicas.*

### Modelos Disponíveis

| Item                  | Descrição   |             |
|-----------------------|-------------|-------------|
| Modelo                | YT-SW-38    | YT-SW-50    |
| Potência do motor     | 4KW         | 5,5 kW      |
| Máx. Tamanho          | Φ38X1,8T    | Φ50X2T      |
| Raio de curvatura     | 38-200mm    | 45-300 mm   |
| Faixa de dobra dupla  | 170-1450 mm | 190-1650 mm |
| Máx. Ângulo de flexão | 1850        | 1850        |

